

ООО «**МОДУЛЬ-М**»

Блок питания

ПН17А18.01

ПАСПОРТ

МД2.174.001ПС

Санкт-Петербург

2005

Содержание

1. Назначение изделия.....	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Комплектность.....	4
4. Устройство и принцип работы.....	4
5. Указание мер безопасности.....	5
6. Подготовка к работе и порядок работы.....	5
7. Возможные неисправности и способы их устранения.....	5
8. Свидетельство о приемке.....	5
9. Гарантии изготовителя.....	5
10. Транспортирование и хранение.....	5
11. Сведения о рекламациях.....	6
12. Сведения о ремонте изделия.....	6
Приложение 1. Габаритно-присоединительные размеры изделия.....	7

1. Назначение изделия

Блок питания ПН17А18.01 МД2.174.001 (в дальнейшем - изделие) предназначен для преобразования напряжения постоянного тока 18...36 В в напряжения 12 В, ± 12 В постоянного тока для питания электронной аппаратуры.

Изделие предназначено для встраивания в аппаратуру.

Изделие предназначено для круглосуточной работы в непрерывном режиме в течение 24 ч в сутки в условиях окружающей среды:

- температуры от 233 до 313 К (от минус 40 до 40° С);
- влажности не более 98% при температуре не более 308 К (35° С);
- атмосферном давлении 100 ± 7 кПа (750 ± 50 мм рт.ст.).

Вид климатического исполнения УХЛ2.1 по ГОСТ 15150-69.

Изделие может эксплуатироваться только во взрывобезопасных помещениях.

Конструкция изделия соответствует ГОСТ Р 51330.10-99.

2. Технические характеристики

2.1. Электропитание изделия осуществляется от сети постоянного тока напряжением 18...36 В.

2.2. Изделие обеспечивает изолированные от входных цепей и друг от друга выходные напряжения, токи нагрузок и пульсации, приведенные в таблице 1.

Таблица 1

№ канала	Разъем	Контакты	$U_{\text{вых}}, \text{В}$	$I_{\text{вых}}, \text{мА}$	$U_{\text{н}}, \text{мВ}_{\text{р-р}}$
1	Х4	1	$12 \pm 15\%$	70	250
		2	0		
		3	минус $12 \pm 15\%$	70	250
2	Х5	1	$12 \pm 15\%$	70	250
		2	0		
		3	минус $12 \pm 15\%$	70	250
3	Х6	1	$12 \pm 15\%$	70	250
		2	0		
		3	минус $12 \pm 15\%$	70	250
4	Х7	1	$12 \pm 15\%$	70	250
		2	0		
		3	минус $12 \pm 15\%$	70	250
5	Х8	1	$12 \pm 15\%$	70	250
		2	0		
		3	минус $12 \pm 15\%$	70	250
6	Х9	1	$12 \pm 15\%$	70	250
		2	0		
		3	минус $12 \pm 15\%$	70	250
7	Х10	1	$12 \pm 15\%$	70	250
		2	0		
		3	минус $12 \pm 15\%$	70	250
8	Х11	1	$12 \pm 15\%$	70	250
		2	0		
		3	минус $12 \pm 15\%$	70	250
9	Х2	1	$12 \pm 15\%$	100	250
		2	0		
10	Х3	1	$12 \pm 15\%$	100	250
		2	0		

2.3. Ток, потребляемый изделием от сети

- при напряжении 18 В, не более 1,5 А.
- при напряжении 24 В, не более 1,0 А.
- при напряжении 36 В, не более 0,7 А.

2.4. Электрическая прочность изоляции между входными цепями изделия и выходными цепями каналов 1...10, не менее 1500 В_{эфф.}

2.5. Изделие имеет электронную защиту от перегрузки по току и короткого замыкания в нагрузках с самовосстановлением.

2.6. Габаритные размеры изделия, не более: 180 **Д** 91 **Д** 26 мм.

2.7. Масса изделия, не более 220 г.

2.8. Назначенный срок службы изделия не менее 10 лет с назначенным ресурсом 100000 ч.

2.9. Рабочие условия эксплуатации:

- температура окружающей среды от минус 40 до 40° С;
- относительная влажность воздуха, не более 98 % при 35° С;
- атмосферное давление 100 ± 7 кПа (750 ± 50 мм рт.ст.);
- синусоидальная вибрация с ускорением 2g частотой 25 Гц.

Вид климатического исполнения УХЛ2.1 по ГОСТ 15150-69.

3. Комплектность

- блок питания ПН17А18.01 – 1 шт.
- паспорт МД2.174.001 ПС – 1 экз. на партию изделий из 10 шт.

4. Устройство и принцип работы

4.1. Блок питания ПН17А18.01 осуществляет преобразование напряжения 18...36 В постоянного тока в выходные стабилизированные напряжения 12 В, ±12 В постоянного тока.

4.2. Конструктивно изделие выполнено в виде печатной платы размером 180 **Д** 90 мм.

4.3. Изделие состоит (см. схему электрическую принципиальную МД2.174.001Э3) из:

- входного X1 и выходных X2...X11 разъемов;
- входного фильтра (С6...С9, С13...С15, L2);
- импульсного стабилизатора напряжения (ИСН) (С1, С2, С10...С12, С17...С21, DA1, L1, R2, R3, R6...R9, VD3);
- двухтактного преобразователя напряжения (ПН) (С3...С5, С22, С23, С60, DD1...DD3, R1, R4, R5, R11, R12, R31...R33, VT1, VT2, T1...T11).
- выходных выпрямителей и фильтров (остальные элементы схемы);

4.4. Изделие работает следующим образом.

Входное напряжение через разъем X1 и входной фильтр поступает на импульсный стабилизатор напряжения, который с высокой эффективностью преобразует входное напряжение 18...36 В в напряжение питания (около 15 В) преобразователя напряжения. Двухтактный преобразователь напряжения осуществляет преобразование напряжения 15 В в необходимые переменные напряжения, которые выпрямляются и фильтруются выходными выпрямителями и фильтрами. Особенностью схемы ПН является включение силовых транзисторов при нулевом напряжении на них, чем обеспечивается минимальный уровень пульсаций выходных напряжений и помех.

Выходные напряжения подаются на выходные разъемы X2...X11.

5. Указание мер безопасности

Требования безопасности при электрических испытаниях и измерениях должны соответствовать ГОСТ 12.3.019-80.

6. Подготовка к работе и порядок работы

6.1. Перед монтажом изделия необходимо:

- Ознакомиться с настоящим паспортом.
- Осмотреть изделие с целью проверки отсутствия механических повреждений.

6.2. Подключить изделие к потребителям и питающему напряжению

7. Возможные неисправности и способы их устранения

Блок в условиях эксплуатации неремонтопригоден.

8. Свидетельство о приемке

Блоки питания ПН17А18.01 МД2.174.001 соответствуют требованиям технической документации и признаны годными к эксплуатации.

Дата

9. Гарантии изготовителя

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, установленных в настоящем паспорте.

9.2. Гарантийный срок 12 месяцев от даты поставки.

10. Транспортирование и хранение

10.1. Транспортирование изделия должно производиться в транспортной таре любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта.

10.2. Условия транспортирования должны соответствовать группе условий хранения 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от минус 40 до 50°С. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов должны соответствовать группе Л ГОСТ 23216-78.

10.3. Изделие должно храниться в складских помещениях, защищающих изделие от воздействия атмосферных осадков, на стеллажах в упаковке или установленном в аппаратуру, при отсутствии в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей, вызывающих коррозию.

10.4. Условия хранения должны соответствовать группе 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от минус 40 до 50°С.

11. Сведения о рекламациях

11.1. Регистрация рекламаций.

Дата предъявления рекламации	Краткое содержание	Меры, принятые по рекламации

12. Сведения о ремонте изделия

Основания для сдачи в ремонт	Дата		Наименование ремонтных работ	Фамилия и подпись лица, проводившего ремонт
	поступления в ремонт	выхода из ремонта		

Приложение 1. Габаритно-присоединительные размеры изделия

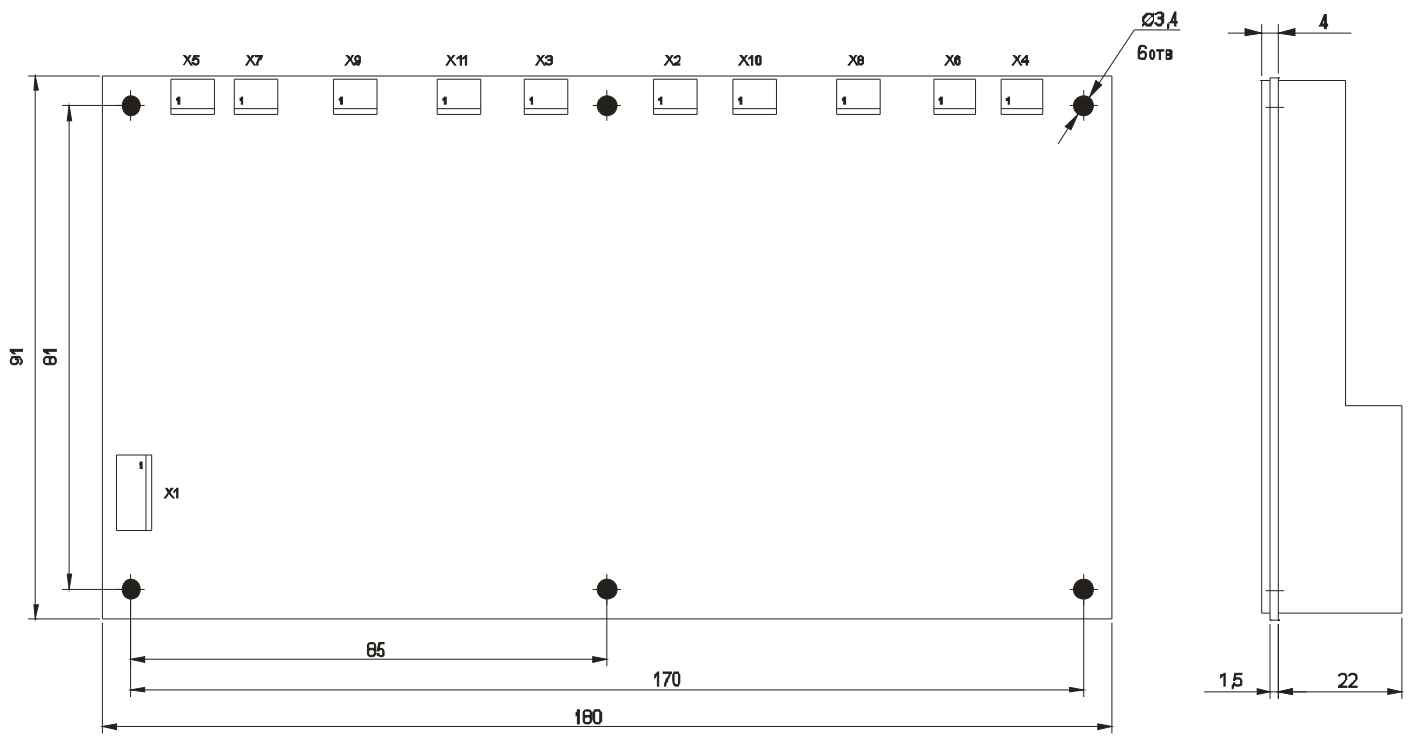


Рисунок 1 Габаритно-присоединительные размеры изделия